

## Гидроножницы СС 4700 U

Гидроножницы СС 4700 теперь выпускается как Гидроножницы Ерігос СС 5000U.

Гидроножницы СС 4700 оптимизированы методом конечных элементов, чтобы соответствовать самым жестким требованиям. Корпус ножниц оснащен двумя мощными гидравлическими цилиндрами с клапанами ускорения, уменьшающими время рабочего цикла. Модульная конструкция позволяет устанавливать различные челюсти, в зависимости от типа выполняемых работ. Ножницы серии СС – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашиваемые части можно быстро и без труда заменить на месте.



Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

### Технические характеристики

| Модель:                                   | CC 4700 U | CC 4700 S |
|-------------------------------------------|-----------|-----------|
| Класс машины-носителя, т:                 | 45-65     | 45-65     |
| Рабочий вес, кг:                          | 4750      | 4500      |
| Макс. ширина раскрытия челюстей, мм:      | 1300      | 710       |
| Глубина захвата, мм:                      | 1080      | 860       |
| Длина лезвий, мм:                         | 525       | 875       |
| Усилие, создаваемое верхними лезвиями, т: | 620       | 620       |
| Сила резания на кромке лезвий, т:         | -         | 198       |
| Усилие на острие зубьев, т:               | 155       | -         |

|                                             |            |            |
|---------------------------------------------|------------|------------|
| Рабочее давление, бар:                      | 350        | 350        |
| Расход масла, л/мин:                        | 350-450    | 350-450    |
| Цикл закрывания челюстей, сек:              | 3.2        | 3.2        |
| Цикл открывания челюстей, сек:              | 3.7        | 3.7        |
| Макс. рабочее давление, давление (бар):     | 170        | 170        |
| Расход масла, давление, л/мин:              | 50         | 50         |
| Резка стальных профилей::                   | □          |            |
| Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T1, мм: | 400        | 450        |
| Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T2, мм: | 240        | 300        |
| П-образный профиль DIN 1026, мм:            | 400        | 400        |
| L-образный профиль DIN 1028, мм:            | 250/250/25 | 250/250/25 |
| Резка арматуры DIN EN 10080, мм:            | 13xØ32     | 15xØ32     |

## Применение гидрорезниц СС 4700

| Модели гидрорезниц          | □                                                                         | СС<br>U (общего<br>назначения) | СС<br>S (резка<br>металла) |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| <b>Армированный бетон</b>   | □                                                                         | □                              |                            |
| Первичная разборка          | Массивный фундамент                                                       | +                              | -                          |
| Вторичный разлом            | Сборные конструкции<br>Пол                                                | +                              | -                          |
|                             | Балки                                                                     |                                |                            |
| Отделение арматурной стали  | Опоры<br>Стойки                                                           | -                              | -                          |
| <b>Неармированный бетон</b> | □                                                                         | □                              |                            |
| Первичная разборка          | Легкий фундамент<br>Основания                                             | +                              | -                          |
| Элементы стен               | Элементы стен                                                             | +                              | -                          |
| Вторичный разлом            | Гипс<br>Плиты                                                             | +                              | -                          |
| <b>Стальные конструкции</b> | □                                                                         | □                              |                            |
| Резка стальных профилей     | Двойной Т-образный<br>профиль<br>П-образный профиль<br>L-образный профиль | -                              | +                          |

|                                                              |                               |                          |   |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---|
| Резка стальных балок                                         | Двойной Т-образный<br>профиль | -                        | + |
|                                                              | П-образный профиль            |                          |   |
|                                                              | L-образный профиль            |                          |   |
| Резка арматуры                                               | Трубы                         | -                        | + |
| <b>Работы по разборке, не требующие<br/>больших нагрузок</b> | <input type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/> |   |
| Легкие строения                                              | Газобетон                     | +                        | - |
| Кладка                                                       | Кирпичная кладка              | +                        | - |
|                                                              | Природный камень              |                          |   |
| Балки                                                        | Балки                         | +                        | - |
|                                                              | Деревянные                    |                          |   |
| Внутренняя реконструкция                                     | конструкции                   | +                        | - |
|                                                              | Планки                        |                          |   |

## Преимущества гидножниц СС4700

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Большой объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц СС челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом В в форме короба - только для ножниц СС 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_