

## G11 10P(Полная) / 400 В 3ф 50Гц,без ресивера(270l)

Компрессор состоит из компрессорного элемента, электродвигателя, который полностью закрыт и принудительно охлаждается системой охлаждения, а также систем регулирования и контроля. Специальный звукоизолирующий корпус полностью закрывает компрессор, а также смонтированный внутри шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon. В качестве опции возможна установка рефрижераторного осушителя, магистральных фильтров, а также установка компрессора на ресивер.



### Технические характеристики

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Габариты, д/ш/в:            | 1533 / 699 / 1729 |
| Вес, кг:                    | 257               |
| Мощность двигателя, кВт:    | 11                |
| Производительность, м3/мин: | 1,45              |
| Максимальное давление, Бар: | 9,75              |
| Габариты, д/ш/в:            | 1235 / 700 / 1085 |
| Вес, кг:                    | 257               |
| Мощность двигателя, кВт:    | 11                |
| Производительность, м3/мин: | 1,72              |
| Максимальное давление, Бар: | 10                |

### В базовую комплектацию входит :

Винтовой компрессорный элемент Электродвигатель, класс защиты IP55 Старт "звезда - треугольник "  
Система управления Масляный радиатор Встроенный ресивер 270л

### В полную комплектацию дополнительно входит:

Встроенный рефрижераторный осушитель ID Концевой доохладитель

Срок поставки

**Стоимость с НДС**

---

**Дополнительная информация**

---

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>